

Quitosano. Producto derivado de la quitina componente estructural del exoesqueleto de crustáceos. La quitina ha sido desproteínizada y desmineralizada para posteriormente ser desacetilada obteniéndose un polímero formado a base de unidades de glucosamina.

Características Físicas y Químicas

Apariencia	Polvo beige
Desacetilación (DAC)	Mínimo 80%
Humedad	Máximo 10%
% Retención Malla 60	Máximo 30%
% Cenizas	Máximo 2.0
Viscosidad (10g/l, 25°C)	Máximo 200 cps
Peso molecular	Máximo 220,000

Usos:

Recomendado para utilizarse en tratamiento de aguas, aplicaciones agrícolas por su capacidad de generar bacterias quitinolíticas benéficas.

Vida de anaquel:

24 meses bajo las condiciones de almacenamiento indicadas.

Almacenamiento:

Almacenar en un lugar fresco, seco y limpio, libre de olores y materia extraña. Evite exposiciones prolongadas a la luz y calor.

Empaque:

Empacado en bolsa plastica colocada dentro de cuñete o cubeta conteniendo 5, 10 y 25 Kg peso neto.

Nuestras Certificaciones