

**Quitosano.** Producto derivado de la quitina componente estructural del exoesqueleto de crustáceos. La quitina ha sido desproteinizada y desmineralizada para posteriormente ser desacetilada obteniéndose un polímero formado a base de unidades de glucosamina.

## Características Físico - Químicas

Apariencia:	Polvo beige
I. Desacetilación (DAC)	80% min
Humedad	10% max
% Retención Malla 80	10% max
% Cenizas	2.0 max
Viscosidad (10g/l, 25°C)	30 a 200 cps
Peso molecular	33,000 a 220,000
As	1 ppm max
Pb	2 ppm max

## Usos:

Recomendado para utilizarse en tratamiento de aguas, aplicaciones agrícolas por su capacidad de generar bacterias quitinolíticas benéficas, así como proteger contra la presencia de hongos.

## Vida de Anaquel:

24 meses bajo las condiciones de almacenamiento indicadas.

## Almacenaje:

Mantener en un lugar fresco y seco de preferencia menor a 25°C en su envase original, herméticamente sellado lejos de olores y materia extraña.

## Empaque:

Empacado en bolsas de papel multicapas con película plástica con 10kg peso neto. Puede empacarse en otras presentaciones si el cliente lo desea.